

Réf. de prod.	21497-000
Cat. de sécurité	S3 HI HRO FE AL HI1 SRC
Pointures	39 - 48
Poids (Pt. 42)	1130 g
Forme	C
Largeur de la chaussure	12

Description du modèle: Chaussure au mollet, en cuir fleur hydrofuge, couleur noir, doublure en cuir, antistatique, antichoc, anti-glissement, avec semelle anti-perforation, non métallique **APT Plate - Zéro Perforation**.

Plus: Les propriétés de la surface extérieure de la chaussure permettent de ne pas retenir le métal en fusion. Toutes les parties métalliques (comme boucles ou rivets) placées sur la surface extérieure de la chaussure sont recouvertes ou revêtues. Semelle de propreté **HEAT BARRIER**, anatomique, antistatique, perforée, parfumée, isolante contre les hautes températures, revêtue en tissu. Le confort thermique à l'intérieur de la chaussure est assuré grâce au spécial mélange en polyuréthane crée afin de garantir l'isolation contre la chaleur. Semelle entièrement soudée en Gomme de Nitrile résistante aux températures extrêmes de -20° C à +300° C. Lacets ignifugés. Triples coutures en **KEVLAR®** dans les zones les plus sollicitées. Fermeture velcro réglable.

Emplois suggérés: Chaussures de protection contre les risques thermiques et haute résistance contre les projections des métaux fondus. Chaussures pour l'industrie sidérurgique.

Précaution et entretien de la chaussure: Il faut les tenir toujours propres en traitant régulièrement le cuir avec une crème appropriée, pas agressive. Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, assis forts ou températures extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau.



MATERIAUX

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

		Parag. EN ISO 20345:2011	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requise
Chaussure complète	Protection des doigts: coquille en acier inoxydable, vernie avec résine époxyde résistante: au choc de 200 J	5.3.2.3	Résistance au choc (hauteur libre après choc)	mm	14,5	≥ 14
	et à la compression de 1500 Kg	5.3.2.4	Résistance à la compression (hauteur libre après compression)	mm	15	≥ 14
	Semelle anti-perforation: en tissu feuilleté haute ténacité, résistante à la pénétration, zéro perforation	6.2.1	Résistance à la perforation	N	à 1100 N aucune perforation	≥ 1100
	Chaussure antistatique: fond avec capacité de dissipation des charges électrostatiques.	6.2.2.2	Résistance électrique - en lieu humide - en lieu sec	MΩ MΩ	971 1000	≥ 0.1 ≤ 1000
Tige	Isolement à la chaleur du fond de la chaussure	6.2.3.1	Isolement à la chaleur (augmentation de la température après 30' à 150°C)	°C	16	≤ 22
	Système antichoc	6.2.4	Absorption du choc au talon	J	> 44	≥ 20
	Cuir fleur, hydrofuge, couleur noir	5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 0,9	≥ 0,8
	épaisseur 3,0/3,2 mm	6.3.1	Coefficient de perméabilité Absorption d'eau Pénétration d'eau	mg/cmq	> 20,1 10% 0,0 g	> 15 ≤ 30% ≤ 0,2 g
Doublure antérieure	croûte velours, respirant et résistante à l'abrasion, couleur gris anthracite	5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq h	> 4,2	≥ 2
Doublure postérieure	cuir, respirant et résistante à l'abrasion, couleur noir	5.5.3	Coefficient de perméabilité Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cmq	> 40,8 > 6,2	≥ 20 ≥ 2
Semelle/marche	semelle entièrement en Gomme de Nitrile, appliquée sur la tige: couleur noir, antistatique, anti-glissement, résistante à l'abrasion, aux huiles minérales confortable et antichoc	5.8.3	Coefficient de perméabilité Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mg/cmq	> 52,5	≥ 20
		5.8.4	Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm³	135	≤ 150
				mm	2	≤ 4

		6.4.4	Résistance à la chaleur (300 °C)	----	aucune fusion	aucune fusion
		6.4.2	Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV)	%	4,6	≤ 12
Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure		5.3.5	SRA : céramique + solution détergente – plante du pied		0,4	≥ 0,32
			SRA : céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°)		0,37	≥ 0,28
			SRB : acier + glycérine – plante du pied		0,18	≥ 0,18
			SRB : acier + glycérine – talon (inclinaison 7°)		0,14	≥ 0,13
		Parag. EN ISO 20349:2010	Résultat obtenu		Requise	
Chaussure complète	Résistance aux effets du métal en fusion: FE 1400°C +/-50 AL 780°C +/-50	5.3	a) aucune pénétration de métal en fusion à l'intérieur après 10 s de la projection; b) Temps de flamme résiduelle ≤ 5 s de la fin de la projection; c) aucune fusion ou allumage de la surface intérieure; d) le métal n'adhère pas à la surface de la chaussure;			
	Résistance de la tige à la transmission de la chaleur de contact:	5.5	Après le test la surface intérieure n'a pas fondu. Temps limite = 8 s.			Temps limite ≥ 6 s
	Comportement au feu du matériau de la tige:	5.6	Après le test la tige n'a aucun trou et la surface intérieure de la doublure n'a pas fondu. Temps de flamme résiduelle = 0 s. Temps d'incandescence résiduelle = 0 s.			Temps de flamme résiduelle ≤2 s Temps d'incandescence résiduelle ≤ 5 s
	Isolement à la chaleur de la semelle:	5.7	Température du bain de sable =150°C température à l'intérieur de la chaussure après 30 minutes = 38 °C temps d'exposition = 30 minutes Valutation = Aucun endommagement			Température à l'intérieur de la chaussure après 30 minutes ≤42°C Aucun endommagement
	Rétrécissement superficiel du cuir:	5.8	Modification dimensionnelle échantillon "A" = 3,6 % Modification dimensionnelle échantillon "B" = 6,0 % Modification dimensionnelle échantillon "C" = 4,5 %			Modification dimensionnelle ≤10%