

GANT TOWA - 340 POWER GRAB PREMIUM

Gant sans coutures en polyester/coton enduit de latex Microfinish® sur la paume (Auparavant 300PR)



RÈGLEMENTS



3142X

CARACTERISTIQUES

- Latex de qualité extra
- Très flexible
- Technologie Microfinish. Ventouses qui dispersent les liquides
- Donne une préhension exceptionnelle dans des environnements secs et humides
- Bonne résistance à l'abrasion, plus grande durabilité
- Pouce entièrement recouvert

GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Construction et maçonnerie
- Nettoyage et services publics / Céramique, ardoises et carrières de pierre
- Travaux agricoles et jardinage
- Défrichage forestier
- Secteur du bois
- Ferrailles

PLUS D'INFORMATIONS

| Matériaux | Couleur | Épaisseur | Longueur | Tailles | Conditionnement |
|-----------|---------|-----------|---------------------------------------------------|----------------------------|--------------------------------------|
| Latex | Marron | Jauge 10 | S - 24 cm M - 25 cm L - 26 cm XL - 27 cm | 7/S 8/M 9/L 10/XL | 12 Paires/paquet 72 Paires/carton |

RÈGLEMENTS

EN388:2016



EN388:2016 Gants de protection contre les risques mécaniques.

La norme EN388: 2003 est renommée EN388: 2016, après sa révision. La raison de la modification est donnée par les écarts dans les résultats entre les laboratoires dans le test de coupe au couteau, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevés produisent un effet mat sur les lames circulaires, ce qui nuit au résultat.

Le nouveau règlement a été publié en novembre 2016 et le précédent date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants de coupe, ils ont forcé introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer avec plus de rigueur les niveaux de protection. Si vous souhaitez en savoir plus sur les principales modifications de cette réglementation, vous pouvez la consulter via notre site Web www.jubappe.es

| En388:2016 niveaux de performance | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|------------------------------------------------|-----|-----|------|------|----|
| 6.1 résistance à l'abrasion (cycles) | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - |
| 6.2 résistance aux coupures de couteau (index) | 1,2 | 2,5 | 5 | 10 | 20 |
| 6.4 résistance à la déchirure (newtons) | 10 | 25 | 50 | 75 | - |
| 6.5 résistance à la perforation (newtons) | 20 | 60 | 100 | 150 | - |

| Eniso13997:1999 niveaux de performance | A | B | C | D | E | F |
|--------------------------------------------|---|---|----|----|----|----|
| 6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 B - Résistance aux coupures de lame (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
 C - Résistance au déchirement (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 D - Résistance à la perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 E - Découpe par des objets tranchants ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
 F - Le test d'impact est conforme / non conforme (il est facultatif. S'il est conforme, il met P)